

ANALISIS DEL MODO Y EFECTO DE FALLA FMEA 4ª EDICION Y PLAN DE CONTROL

Beneficios.

Un AMEF puede ser descrito como un conjunto sistemático de actividades con el propósito de:

- Identificar y evaluar la falla potencial de un producto o proceso y el efecto de dicha falla.
- Identificar las acciones que pudieran eliminar o reducir la probabilidad de que ocurra la falla potencial.
- Documentar todo el proceso.
- El AMEF esta enfocado principalmente al diseño del producto o a su proceso, aún cuando puede tener otras aplicaciones.

Al asistir a este curso contará con las herramientas que le permitirán identificar y aplicar los cambios de la nueva 4ª Edición del Manual FMEA publicado por la AIAG, con lo cual logrará mejoras inmediatas en sus procesos, cumpliendo además los requerimientos de sus clientes en esta materia. Al aplicar la metodología del AMEF su organización podrá diseñar o mantener procesos robustos y confiables, mejorando la calidad del producto, consiguiendo con esto una mayor satisfacción de sus Clientes.

Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Identificará las diferencias entre la 4ª y 3ª edición del Manual FMEA publicado por la AIAG.
- Indicará la relación que comparte el AMEF 4ª edición con la norma ISO/TS 16949, ISO 9001:2008 y las metodologías de planeación avanzada de la calidad (APQP) y aprobación de primeras partes de producción (PAPP).
- Seleccionará los clientes potenciales de un AMEF de proceso.
- Describirá la metodología del AMEF de proceso (4ª Edición).
- Identificará los beneficios del AMEF de proceso.
- Aplicará la metodología para realizar planes de control ligados al AMEF.

Objetivo general

Al término de este evento, el participante identificará y aplicará con una eficiencia del 100% cada etapa del proceso para diagnosticar fallas y no conformidades de un diseño o un proceso, identificando las causas de las fallas, su probabilidad de ocurrencia y sus efectos y las acciones para su eliminación definitiva.

CONTENIDO TEMÁTICO

I. INTRODUCCIÓN

- a) Significado del AMEF
- b) Manuales de apoyo del Sector Automotriz (APQP, PPAP, MSA y SPC) y la ubicación del AMEF dentro de ellos

II. CRITERIOS PARA EL ANÁLISIS DE MODOS Y EFECTOS DE FALLAS POTENCIALES

- a) Tipos de AMEF's
- b) Definiciones utilizadas dentro de la metodología de los AMEF's
- c) Requerimientos para realizar un AMEF

III. PROCEDIMIENTO PARA APLICAR UN AMEF

- a) Procedimiento

IV. AMEF DE PROCESO (4ª Edición)

- a) Pasos para hacer un AMEF de proceso
- b) Ejercicio práctico
- c) Tablas de Severidad, Ocurrencia y Detección

V. LISTA DE VERIFICACIÓN DE APLICACIÓN DE UN AMEF.

- a) Formato de lista de verificación del AMEF.
- b) Aplicando la lista de verificación.

VI. EL PLAN DE CONTROL.

- a) ¿Qué es el Plan de Control?.
- b) El formato del Plan de Control.
- c) Metodología de aplicación del Plan de Control.
- d) Ligando el Plan de Control y el AMEF.

Técnicas de Instrucción: Exposición, trabajo en equipo, simulación de un proceso, revisión de AMEF's de la organización. Este curso se imparte con un 60% de actividades prácticas y 40% sustento teórico.

Requisitos previos: Deseable tener conocimientos básicos sobre documentos típicos de proceso como Diagramas de Flujo, AMEF's y Planes de Control.

Duración: 8 horas

Calificación: Se entregará Diploma de participación.