

## PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES PARA PRODUCCIÓN (PPAP 4ª. EDICIÓN)

### Beneficios:

El PPAP o Proceso de Aprobación de Partes de Producción es un conjunto de actividades que deben ser realizadas con el propósito de determinar si todos los requerimientos del cliente incluidos en dibujos y especificaciones son entendidos adecuadamente por la organización y que el proceso de manufactura tiene el potencial de producir partes que cumplan dichos requerimientos consistentemente durante una corrida real de producción a la velocidad de producción cotizada.

Al implementar la aplicación correcta de PPAP su organización podrá cumplir los requisitos específicos de sus clientes, tales como Chrysler, Ford o General Motors respecto al Proceso de Aprobación de Partes de Producción. Con esto, su Sistema de Gestión de Calidad (SGC) garantiza que el diseño, desarrollo y validación de los nuevos productos y procesos ha sido realizado adecuadamente, cumpliendo con las expectativas y requisitos del Cliente.

### Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Identificará en que situaciones se requiere la emisión de un PPAP.
- Identificará el significado de “corrida significativa de producción” lo cual le permitirá programar adecuadamente la corrida de PPAP.
- Listará los 18 requerimientos que integran el PPAP, identificando las características principales de cada uno de ellos.
- Realizará un PPAP a través de una experiencia estructurada (dinámica).

### Objetivo general:

Al término de este Taller, el participante identificará cada etapa de la metodología relacionada con el Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP), aplicará el enfoque de procesos en el PPAP, y relacionará otras herramientas o metodologías de apoyo como AMEF, APQP, SPC o MSA al PPAP con un 100% de eficiencia.

## CONTENIDO TEMÁTICO

### I. CONCEPTOS BASICOS PARA EL PPAP

### II. INTRODUCCIÓN AL PPAP

### III. PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES PARA PRODUCCIÓN, DE ACUERDO A SU 4ª. EDICIÓN

### IV. CONCLUSIONES Y CIERRE

**Técnicas de Instrucción:** Exposición, trabajo en equipo, solución de ejercicios, discusión en grupo, realización de dinámicas. En este curso se tiene 40% de carga teórica y 60% de práctica.

**Requisitos previos:**

- Es recomendable que los participantes cuenten con conocimientos básicos de estadística.
- Es recomendable que los participantes acudan al evento con una copia del manual de referencia PPAP 4ª. Edición publicado por la AIAG.

**Duración:** 16 hrs

**Calificación:** Al final del entrenamiento, el consultor de MDC conservará un cuaderno de trabajo de cada equipo de participantes, con esto el consultor evaluará la comprensión del tema de los participantes emitiendo así su calificación. MDC elabora y envía, donde se nos indique, una carta de resultados para cada participante con la calificación obtenida.