

POKA YOKE

Beneficios.

Un Poka Yoke es un dispositivo, generalmente de diseño muy simple, destinado a evitar errores de proceso o humanos, evitando que productos defectuosos sigan en proceso con el consiguiente rechazo de Calidad y Costo asociado.

Este tipo de dispositivos fueron introducidos y aplicados en Toyota en los años 60's por el ingeniero Shigeo Shingo dentro de lo que se conoce como el Sistema de Producción Toyota, aunque con anterioridad ya existían poka yokes, no fue sino hasta su introducción en Toyota cuando se convirtieron en una técnica, hoy común, de prevención de defectos.

Al aplicar el concepto de Poka Yoke su organización será capaz de optimizar sus procesos de manufactura, haciéndolos más robustos y confiables, mejorando en consecuencia, la calidad y productividad de los mismos.

“Puesto que el Sistema Poka Yoke tiene la verdadera capacidad para reducir y eventualmente, eliminar defectos, es por lo que me gustaría verlo adoptado en tantas compañías como sea posible”
Shigeo Shingo

Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Identificará la relación entre los dispositivos Poka Yoke y los defectos
- Identificará condiciones específicas que provocan errores visualizando así los Poka Yokes que se necesitarán para eliminar o minimizar dicho error.
- Nombrará las metodologías y herramientas de apoyo para la identificación de la causa raíz de los defectos y pueda identificar la aplicación potencial de un Poka Yoke
- Realizará prácticas de diseño e implementación de Poka Yokes

Objetivo general

Al término de este evento, los participantes identificarán con un 100% de eficiencia cada paso de la metodología para aplicar el concepto de Poka Yoke en la prevención de defectos y en la mejora de la confiabilidad de sus procesos de manufactura, contribuyendo a evitar entre otras cosas, los errores de operación.

Av. Venustiano Carranza 2145
Col Polanco CP 78270
San Luis Potosí, SLP, México
01800 087 08 68 · 129 2000



CONTENIDO TEMÁTICO

I. INTRODUCCIÓN

II. PRODUCCION E INSPECCIÓN

III. METODOLOGÍA PARA DESARROLLAR POKA YOKE

IV. HERRAMIENTAS DE APOYO PARA EL DISEÑO DE POKA YOKE

V. IMPLEMENTANDO CERO DEFECTOS A TRAVÉS DE POKA YOKE Y LA MEJORA EN TODA LA ORGANIZACIÓN

Características

Técnicas de Instrucción: Expositiva, discusión en grupo, asignación de tareas, trabajo en equipo. La proporción de actividades es 50% teóricas y 50% prácticas.

Requisitos previos: Sería deseable que cada uno de los participantes conociera los conceptos básicos de Calidad e Inspección.

Duración: 16 horas