

Av. Venustiano Carranza 2145  
Col Polanco CP 78270  
San Luis Potosí, SLP, México



## PPAP (PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES PARA PRODUCCIÓN) 4ª. EDICIÓN

### Beneficios:

El PPAP o Proceso de Aprobación de Partes de Producción es un conjunto de actividades que deben ser realizadas con el propósito de determinar si todos los requerimiento del cliente incluidos en dibujos y especificaciones son entendidos adecuadamente por la organización y que el proceso de manufactura tiene el potencial de producir partes que cumplan dichos requerimientos consistentemente durante una corrida real de producción a la velocidad de producción cotizada.

Al implementar la aplicación correcta de PPAP su organización podrá cumplir los requisitos específicos de sus clientes, tales como Chrysler, Ford o General Motors respecto al Proceso de Aprobación de Partes de Producción. Con esto, su Sistema de Gestión de Calidad (SGC) garantiza que el diseño, desarrollo y validación de los nuevos productos y procesos ha sido realizado adecuadamente, cumpliendo con las expectativas y requisitos del Cliente.

### Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Identificará en que situaciones se requiere la emisión de un PPAP.
- Identificará el significado de “corrida significativa de producción” lo cual le permitirá programar adecuadamente la corrida de PPAP.
- Listará los 18 requerimientos que integran el PPAP, identificando las características principales de cada uno de ellos.
- Realizará un PPAP a través de una experiencia estructurada (dinámica).

### Objetivo general:

Al término de este Taller, el participante identificará cada etapa de la metodología relacionada con el Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP), aplicará el enfoque de procesos en el PPAP, y relacionará otras herramientas o metodologías de apoyo como AMEF, APQP, SPC o MSA al PPAP con un 100% de eficiencia.

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26



## CONTENIDO TEMÁTICO

### I. CONCEPTOS BASICOS PARA EL PPAP

- a) Conceptos de calidad básicos: calidad, proceso, producto, diseño y desarrollo, revisión, verificación, validación
- b) Conceptos estadísticos básicos: Variación (común y especial), control del proceso, capacidad del proceso (Cp, Pp, Cpk, Ppk)
- c) Actividad. Ejercicios de cálculo de parámetros básicos de una muestra: promedio, rango, desviación estándar. Interpretación de los resultados
- d) Relación del PPAP con los sistemas de gestión de calidad y los requisitos de las normas aplicables a la organización (ISO 9001:2008 ISO/TS 16949:2009)

### II. INTRODUCCIÓN AL PPAP

- a) El enfoque de procesos y su relación con el PPAP
- b) Otros manuales de apoyo (APQP, MSA, AMEF, SPC) y su relación con el PPAP

### III. PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES PARA PRODUCCIÓN, DE ACUERDO A SU 4ª. EDICIÓN

- a) Procedimiento para realizar un PPAP
  - Requisitos del PPAP
  - Requisitos específicos de los clientes
  - Requisitos de submisión (presentación al cliente) y evidencia solicitada
  - Estatus final del PPAP
  - Retención de registros
- b) Revisión de apéndices (del A al H)
- c) Actividad: durante la explicación del procedimiento para realizar un PPAP, los participantes, divididos en equipos de trabajo, irán aplicando todas las actividades del procedimiento en una experiencia estructurada (dinámica), realizando así un PPAP. Los participantes irán realizando su PPAP en un cuaderno de trabajo entregado por MDC
- d) Diferencias y cambios del PPAP 4ª Edición con respecto al PPAP 3ª Edición.
  - Actividad: los participantes, una vez que conozcan el procedimiento para realizar el PPAP de acuerdo a su 4ª. Edición, identificarán los cambios que sufrió con respecto a la 3ª. Edición, para que puedan hacer los cambios correspondientes a los procedimientos de su organización.

### IV. CONCLUSIONES Y CIERRE

- a) Comentarios finales y cierre del curso

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26

Av. Venustiano Carranza 2145  
Col Polanco CP 78270  
San Luis Potosí, SLP, México



**Técnicas de Instrucción:** Exposición, trabajo en equipo, solución de ejercicios, discusión en grupo, realización de dinámicas. En este curso se tiene 40% de carga teórica y 60% de práctica.

### Requisitos previos:

- Es recomendable que los participantes cuenten con conocimientos básicos de estadística.
- Es recomendable que los participantes acudan al evento con una copia del manual de referencia PPAP 4<sup>a</sup>. Edición publicado por la AIAG.

**Duración:** 16 hrs

**Calificación:** Al final del entrenamiento, el consultor de MDC conservará un cuaderno de trabajo de cada equipo de participantes, con esto el consultor evaluará la comprensión del tema de los participantes emitiendo así su calificación. MDC elabora y envía, donde se nos indique, una carta de resultados para cada participante con la calificación obtenida.

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26