



MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL (MPT)

Beneficios:

La utilidad del MPT es universal ya que puede aplicarse en cualquier tipo de empresa no importando el tipo o giro de la misma. El MPT lo puede realizar cualquier operador sin necesidad de contar con algún grado de estudios o especialización.

MPT contribuye al desarrollo de una cultura de calidad y productividad, proporciona a su personal la oportunidad de realizar el mantenimiento autónomo y conservar en óptimas condiciones de funcionamiento su máquina o equipo.

Con este curso su organización contará con personal calificado para garantizar que la maquinaria se encuentre en buenas condiciones, a través de la ejecución de un programa de mantenimiento con actividades, tiempos y responsables definidos.

Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Obtendrá una visión global sobre MPT y sus beneficios.
- Identificará en qué parte del proceso de mantenimiento participa y establecerá sistemas permanentes de MPT.
- Identificará su rol dentro de los 7 pasos del programa de Mantenimiento Autónomo.
- Identificará la importancia de la limpieza en el proceso de inspección y restauración del equipo.
- Instruirá al operador en el proceso de inspección y en la forma que debe de trabajar con los sistemas y mecanismos.
- Identificará la importancia del trabajo en equipo, integrando a los operadores de línea en la restauración del equipo y el Mantenimiento Preventivo.



Objetivo general:

Al finalizar el curso los participantes identificarán su rol y participación en el proceso de mantenimiento y aplicarán la metodología en un caso de estudio con un 100% de eficiencia de acuerdo a lo expuesto.

CONTENIDO TEMÁTICO

I. INTRODUCCIÓN

- a) Qué es MPT?
- b) Lo tradicional vs. Lo nuevo
- c) Su evolución
- d) Elementos clave del MPT

II. IMPORTANCIA DEL MPT

- a) Utilidad del MPT
- b) Logrando “cero” paros

III. MPT. RETANDO LÍMITES

- a) De MP a MPT
- b) Cuatro etapas de desarrollo del MPT
 - Mantenimiento Correctivo
 - Mantenimiento Preventivo
 - Mantenimiento Productivo
 - Mantenimiento Productivo Total
- c) Definición y características distintivas del MPT
- d) “Cero Defectos” y el MPT: Sistemas de prevención de defectos

IV. MAXIMIZANDO LA EFECTIVIDAD DEL EQUIPO

- a) El equipo es usado a la mitad de su efectividad
- b) Efectividad del equipo
- c) Cinco contramedidas por cero paros
- d) Seis grandes causas de pérdidas de efectividad
- e) Medición de la efectividad
- f) Eliminar las seis grande pérdidas
- g) Procedimiento para eliminar p
- h) Programa de Mantenimiento Autónomo
- i) 7 etapas: desde limpieza hasta el Mantenimiento Participativo
- j) Reducción de tiempos muertos y paradas menores

V. ORGANIZANDO PARA IMPLEMENTAR MPT

- a) Relación Producción/Mantenimiento
- b) Clasificación y asignación de tareas
- c) Establecimiento de las condiciones básicas del equipo
- d) Adiestramiento y formación para inspección autónoma
- e) Pasos para implementación del mantenimiento autónomo

VI. ESTABILIZACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DE MPT

- a) Factores de formación del MPT
- b) Pasos para la implementación del MPT

ACTIVIDADES MPT DE PEQUEÑOS GRUPOS

- a) División de tareas entre los departamentos de mantenimiento y producción
- b) Descripción de actividades de mantenimiento planificado
- c) Actividades para impedir la repetición de avería
- d) Costos de ciclo de vida

Av. Venustiano Carranza 2145
Col Polanco CP 78270
San Luis Potosí, SLP, México



Características

Técnicas de instrucción:

Expositiva, prácticas grupales, discusión en grupos pequeños, proyección de películas, ejercicios y casos prácticos. La distribución de actividades es 40% teóricas y 60% prácticas.

Duración: 24 horas

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26