

Av. Venustiano Carranza 2145
Col Polanco CP 78270
San Luis Potosí, SLP, México



LEAN SEIS SIGMA

Beneficios:

Lean Manufacturing y Seis Sigma son actualmente las herramientas de mejora de procesos más usadas en toda la industria a nivel mundial. Su eficiencia ha sido comprobada por compañías como Toyota, General Electric, Lear Corporation, Solectron, SONY, Toshiba y Honeywell entre otras.

¿Porqué realizar la fusión de estas dos exitosas metodologías? Por que aplicar Lean por sí solo no logrará la consistencia necesaria en los procesos para incrementar el flujo de materiales. En algunos casos es necesario realizar análisis profundos que requieren la aplicación de las herramientas estadísticas de Seis Sigma. En contraparte, Seis Sigma por sí solo no puede incrementar la velocidad en la ejecución de los procesos, por lo que es necesario conjuntar en enfoque de eliminar el desperdicio y generar valor agregado de Lean Manufacturing.

Con este evento, su compañía combinará lo mejor de ambas metodologías y le proporcionarán una ayuda invaluable para alcanzar sus objetivos de reducción de costos, disminución de tiempos de ciclo y mejora en la satisfacción del cliente.

Resultados que el participante puede lograr al asistir a este curso:

- Listará las prácticas Lean efectivas.
- Identificará la metodología DMAMC de Seis Sigma.
- Relacionará el modelo de Lean Seis Sigma con aplicación para logística y diseño.
- Integrará las herramientas de Lean dentro de Seis Sigma.
- Elaborará el plan de arranque de Lean Seis Sigma dentro de su organización.

Objetivo general:

Al concluir este evento, el participante describirá el modelo de implementación de Lean Seis Sigma como una propuesta para lograr sus objetivos de calidad, servicio y costo de acuerdo al contenido del manual con una eficiencia del 100%.

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26



CONTENIDO TEMÁTICO

I. PRÁCTICAS LEAN EFECTIVAS

- a) Value Stream Map
- b) 5 S's
- c) SMED
- d) Kan-Ban
- e) Ergonomía
- f) Poka-Yoke
- g) Mantenimiento Productivo Total (MPT)
- h) Ejemplos de aplicación
- i) Actividad, aplicación de la dinámica de control de inventario

II. SEIS SIGMA, LA METODOLOGIA DMAMC

- a) Una introducción a Seis Sigma
- b) Repaso de las fases de la Metodología:
 - 1) Definición
 - 2) Medición
 - 3) Análisis
 - 4) Mejora
 - 5) Control.
 - 6) Ejemplos de aplicación

III. INTRODUCCION A LEAN SEIS SIGMA

- a) ¿Qué es Lean Seis Sigma?
- b) El secreto de Lean Seis Sigma
- c) El Valor de Lean Seis Sigma
- d) Logística en Lean Seis Sigma
- e) Diseñando para Lean Seis Sigma

Av. Venustiano Carranza 2145
Col Polanco CP 78270
San Luis Potosí, SLP, México



IV. EL PROCESO DE IMPLANTACION DEL MODELO LEAN SEIS SIGMA

- a) Compromiso de la alta dirección
- b) Infraestructura y planeación
- c) Selección de proyectos y personal
- d) El proceso de DMAMC
- e) La integración de las herramientas Lean y Seis Sigma
- f) Actividad. El participante elaborará el plan de arranque del modelo Lean Seis Sigma

Técnicas de Instrucción:

Expositiva, discusión en grupo y aplicación de dinámicas

Requisitos previos: Ninguno

Duración: 16 horas.

Calificación:

Al término del evento se aplicará un examen escrito. Se toma en cuenta las tareas y la participación durante el evento.

CÓDIGO	MDC-ESPR-PL-CC-005
REVISIÓN	3
FECHA	2010-03-26